RLR Indústria e Comércio de Móveis LTDA
Rua Frei Gaspar, nº 92, Madre Gertrudes - Belo Horizonte/MG
CNPJ: 04.587.270/0001-00 | CEP: 30512-100 | Tel.: 31-3358-3607

PROPOSTA COMERCIAL

À FUNDAÇÃO DE DESENVOLVIMENTO CIENTÍFICO E CULTURAL – FUNDECC
À Comissão de Seleção

Referência: Seleção Pública nº 51/2026
Projeto: 2177 – Termo de Cooperação nº 0050.0128693.24.9 – PETROBRAS

Objeto: Fornecimento e instalação de capela para exaustão de gases.

Item	Descritivo	Marca / Modelo	Un.	Qtd.	Valor Unitário	Valor Total
1	Cabine de segurança química com sistema de exaustão e filtro de carvão ativado nas dimensões 2600 mm x 1200 mm x 800 mm (altura x largura x profundidade). 1.1. Box em estrutura metálica com tratamento anticorrosivo, com parte externa em MDF/RU 9mm, revestido em melamínico. Possui defletor superior angular e defletor inferior plano, para orientação de fluxo do ar. Porta tipo guilhotina, com abertura vertical assistida por contrapesos, permitindo sua parada em qualquer ponto desejado. A parte interna deverá ser revestida em polipropileno (PP), resistente à ação de agentes químicos agressivos, de forma a garantir durabilidade, facilidade de limpeza e segurança, composta de: • Calha vertical em aço inox onde estão localizados os comandos de água e vácuo; • Calha vertical em aço inox onde estão localizados painel de comando e tomadas 110 /220v; • Puxador em aço inox modelo alça; • Vidro temperado 8mm lapidado; • Canaleta vertical em alumínio com pintura epóxi a pó, proporcionando ótimo deslizamento do vidro; • O tampo deverá ser em superfície sólida mineral (ssm) não porosa,	BUZATTOS/ CSQ	Un.	01	R$ 63.000,00	R$ 63.000,00

	homogênea, sem emendas, composta de 30% a 35% de polimetilmetacrilato (pmma) e 70 a 65% minerais naturais sendo o principal trihidrato de alumina (ath), mantendo a proporção 30% - 70% ou 35% - 65%. Este tampo deverá ter espessura mínima de 12mm com tolerância de mais ou menos 1,0mm, com resistência a temperaturas médias de 150°c, com capacidade de suportação de uma carga mínima de 100kg, o tampo deverá ser totalmente integrado ao box interno, fundidos com junção arredondada - tipo área molhada, através de resina a base de poliuretano, ou outro material que o fabricante garantir esta selagem/junção, sem fissuras e/ou microfissuras. o tampo deverá ter em seu entorno um sistema de coleta e condução de fluidos para descarte imediato em uma cubeta, instalada próximo à lateral traseira do lado direito da cabine de segurança, esta cubeta e sua válvula de escoamento deverão ser em polipropileno de 16cm de diâmetro, 100% fundida ao tampo de ssm, sem frestas e/ou fissuras nesta junção; • Nuca com bico escalonado tratada com pintura epóxi na cor branca, comandada por registro instalado na parte frontal da capela; • Uma válvula de comando da água da nuca, em latão tratado com pintura epóxi e volante do comando desta água na cor verde escuro, fabricado em material não corrosivo; • Válvula sifonada de polipropileno. válvula de capela para glp com comando à distância e bico escalonado 45º em latão revestida					

	com tinta epóxi cinza, com sistema de segurança, vedação interna em cerâmica, seguindo as normas DIN EN 13792. • Luminária à prova de gases e vapores IP65, corpo e lente em material resistente ao ataque de gases provenientes da manipulação de ácidos, bases, reagentes e demais produtos químicos, equipada com porta-lâmpada antivibratório em policarbonato, com trava de segurança e proteção contra aquecimento nos contatos, fornecida completa com lâmpadas em led. luminância mínima de 500 lux; 1.2. Gabinete inferior para armazenamento de ácidos, bases, reagentes, solventes e demais produtos químicos interligados ao sistema de exaustão da cabine - módulo integrado ao gabinete externo, auto estruturado construído. O gabinete deverá ter duas portas de giro com dobradiças revestidas em material resistentes ao ataque de produtos químicos, deverá ser revestido internamente em polipropileno (PP) resistente ao ataque de gases provenientes do armazenamento de produtos químicos, , as portas deverão ser providas de puxadores em alumínio anodizado nas mesmas dimensões das portas e deverão ainda ter instaladas grelhas de encaixe 180x340mm para o sistema de ventilação do gabinete, a fechadura deverá ter chave dobrável com sua respectiva cópia. o gabinete deverá ter uma prateleira fabricada com o mesmo material do corpo externo da cabine de segurança química, com espessura mínima de 18mm e bandeja removível construída em poliestireno de					

	alto impacto com espessura mínima de 3 mm; 1.3. Caixa de filtro de carvão ativado, fabricado em chapa de polipropileno de 8mm de espessura, na cor cinza, resistente à corrosão química. A caixa deverá conter em seu interior 01 (um) filtro de carvão ativado, construído com molduras de aço galvanizado ou aço inoxidável, alumínio ou poliestireno de alto impacto (PSAI), com colarinho diâmetro 250 mm para entrada da tubulação para a caixa e colarinho diâmetro 250mm para a saída da tubulação para o exaustor; • O filtro deverá possuir alta capacidade de adsorção, sendo adequado ao tipo de contaminante predominante no ambiente laboratorial. A vida útil estimada, eficiência de retenção, massa de carvão (em kg) e superfície específica (em m^2/g) deverão constar em catálogo técnico ou relatório do fabricante. • A substituição do filtro deverá ser simples e segura, sem a necessidade de desmontagem do sistema de exaustão, devendo ser prevista vedação adequada para evitar o escape de contaminantes durante a manutenção. O fornecedor deverá apresentar laudo ou certificado técnico do filtro, emitido por fabricante ou laboratório com rastreabilidade assegurada, preferencialmente com ensaios conforme os princípios da ABNT NBR ISO/IEC 17025. 1.4. Sistema de exaustão: o exaustor a ser ofertado deverá ser tipo centrífugo de transmissão direta e simples aspiração, construído em polipropileno ou fibra de					

	vidro com resina epóxi ester vinílicas, tomada e saída de ar conforme projeto compatibilizado ao conjunto ofertado, base de fixação em aço carbono, com pintura epóxi na cor cinza, rotor em polipropileno dinamicamente balanceado, diretamente acionado por motor compatível ao sistema ofertado com potência de 2,0cv a ser instalado em sistema trifásico 220v/60hz; 1.4.1. Os dutos de exaustão deverão ser fornecidos e instalados pelo licitante, confeccionados em material termoplástico resistente à corrosão química, como PVC rígido ou polipropileno, com espessura compatível ao diâmetro e à vazão do sistema. As conexões e junções deverão ser estanque, com vedação apropriada (flange com gaxetas ou soldagem química), de forma a evitar vazamentos de gases tóxicos ao longo do percurso. Os dutos deverão ser compatíveis com o colarinho de 250 mm da caixa de filtro e com o sistema do exaustor, garantindo fluxo contínuo e seguro, sem gerar contrapressão excessiva. O traçado do duto deverá respeitar as boas práticas de engenharia, com inclinação adequada para escoamento de condensados (se houver) e ser direcionado para área externa segura, distante de janelas, entradas de ar e vias de circulação de pessoas, conforme os princípios de segurança ocupacional e ambiental. 1.5. o motor deverá ser totalmente fechado com ventilador externo (TFVE), isolamento classe "B" (130 graus centígrados), NBR-7094, dimensões ABNT-PB 38, grau de proteção IP-55, NBR-6146-ABNT, trifásico 220v, 60hz, acionado por painel de comando eletrônico gerenciado por microprocessador, e placa eletrônica impressa de alta durabilidade em dupla face metalizado, submetido a					

	teste elétrico no processo de fabricação, espessura de 2,2mm, com rigidez dielétrica, apropriada a resistir a altas tensões decorrentes de raios e oscilações provenientes da rede elétrica e possuir: • Dispositivos on board para proteção contra descargas elétricas resistentes a 2750 joules/1ms por cada fase (x3); • Filtros passa-baixa acoplados à entrada da fonte, evitando panes no processamento em caso transientes rápidos provenientes da rede elétrica; • Circuito alimentado por fonte chaveada trifásica, operando entre 80 e 240 volts, garantindo o funcionamento do microprocessador, mesmo em condições extremas de rede. Fonte com alto rendimento e baixo consumo em stand by; • Firmware com algoritmo de redução de consumo de energia ao acionamento do motor e periféricos; • Firmware com algoritmo para acionamento automático das últimas funções em caso de falta de energia; • Sensor de incêndio + relé de saída; • Sensor de fluxo de ar em estado sólido; • Sensor de falha no motor. Neste caso obviamente o motor será desativado e haverá indicação da falha no painel. 1.6. O conjunto motor/exaustor deverá ser dimensionado de forma a garantir o funcionamento eficiente do sistema de exaustão, com vazão, pressão e rotação adequadas ao controle dos contaminantes gerados na cabine. O fabricante deverá apresentar memorial					

	descritivo ou catálogo técnico contendo os parâmetros de desempenho (vazão, pressão estática, RPM, ruído e curva de eficiência), de modo a permitir a validação técnica da compatibilidade do equipamento com as exigências operacionais da capela. 1.7. operação: 1.7.1. equipamento de fácil operação por suaves teclas com as seguintes funções: • Acionar o motor; • Desligar o motor; • Ligar a iluminação; • Desligar a iluminação; • Qualquer tecla silencia eventuais alarmes. 1.7.2. Visor com: • Indicação de motor ligado e consequentemente, fluxo de ar no sistema de exaustão; • Indicação de iluminação ativa; • Indicação de falha elétrica no motor. Neste caso, indica indiretamente uma falha na exaustão; • Indicação de ocorrência de fogo no interior da capela através de sensor de calor ou sensor de fumaça. Possui também indicação sonora e saída em contatos de relés para conexão no sistema de alarme predial; • Indicação de falha direta no fluxo de ar no duto de exaustão ocorrida por causas diversas, mesmo estando o motor em condições normais de funcionamento; • Indicação de sobrecarga e desligamento da tomada interna de 127 volts. Tomada exclusiva para equipamentos de baixo consumo.					

	1.8. Fornecimento e instalação de painel elétrico instalado ao lado da cabine interligado com o motor e a cabine. tubulação em tubos galvanizados para passagem da fiação (painel elétrico/ cabine/motor), insumos do painel elétrico, caixa metálica 500x400x200mm (A X L X P), placa eletrônica industrial relé térmico, contador/borne-relé, relé temporizado na desenergização, fusível, chave seccionada, chave seccionada com fusível, mini disjuntor, disjuntor e conversor CA/CA (inversor de frequência). toda a estrutura, incluindo conexões/junções, caixas de passagem e painel, deverá ter certificação IP68. 1.7.1. O licitante fica obrigado a fornecer o diagrama - projeto elétrico do painel elétrico assinado por engenheiro eletricista devidamente identificado que ficará como o RT deste item. 1.9. O fornecedor deverá fornecer treinamento técnico presencial para os servidores responsáveis pela operação e manutenção do equipamento, abrangendo os procedimentos de uso seguro, acionamento, desligamento, troca de filtros, inspeção de fluxo, leitura dos painéis, ações em caso de falhas, segurança química e rotinas de limpeza. O treinamento deverá ocorrer após a instalação completa do sistema e antes da aceitação definitiva do equipamento, podendo ser gravado para fins de registro institucional e consultas futuras. O equipamento deverá ser entregue com manual técnico completo e atualizado, em versão física e digital (PDF), contendo, no mínimo: • Especificações técnicas detalhadas dos componentes; • Esquemas elétricos e de exaustão; • Instruções de operação e limpeza;					

	• Orientações sobre inspeções e manutenções preventivas; • Procedimentos de troca dos filtros e peças; • Lista de peças de reposição recomendadas; • Termo de garantia e condições de atendimento técnico. Todos os documentos devem estar em língua portuguesa, com linguagem técnica adequada e clara. 1.10. após a instalação, o equipamento deverá ser certificado por empresa capacitada, para os seguintes ensaios, conforme normas utilizadas no escopo de acreditação - ABNT NBR ISO/IEC 17025: • Medição do nível de ruído (db) • Medição da luminosidade (lux) • Medição da velocidade de face (m/s) • Teste de fumaça (fluxo de ar) • A empresa deverá emitir relatório da avaliação e rastreabilidade RBC dos instrumentos. 1.11. O equipamento deverá ter um ano de garantia. 1.12. O equipamento deverá conte uma etiqueta informativa afixada em local visível, contendo a especificação dos reagentes, ácidos e solventes para os quais esta liberado para uso. A etiqueta deve ser em acrílico, resistente a agentes químicos e ao desgaste, garantindo a legibilidade das informações ao longo do tempo.					
VALOR GLOBAL DA PROPOSTA	R$63.000,00 (sessenta e três mil reais)					

DADOS DA EMPRESA	
Razão Social	RLR Indústria e Comércio LTDA

GRUPO BUZATTO'S

RLR Indústria e Comércio de Móveis LTDA
Rua Frei Gaspar, nº 92, Madre Gertrudes - Belo Horizonte/MG
CNPJ: 04.587.270/0001-00 | CEP: 30512-100 | Tel.: 31-3358-3607

CNPJ	04.587.270/0001-00						
Endereço	Rua Frei Gaspar						
Nº	92	**Complemento**				**Bairro**	Madre Gertrudes
Cidade	Belo Horizonte			**UF**	MG	**CEP**	30.512-100
Telefone	(31) 97120-3507	E-mail: licitacao1@buzattos.com.br				Site: www.grupobuzattos.com.br	
Banco	SICOOB	**Agência**	[redacted]			**Conta**	[redacted]
REPRESENTANTE LEGAL DA EMPRESA RESPONSÁVEL QUE ASSINARÁ O CONTRATO, ORDEM DE COMPRA OU ATA							
Nome	Gilberto Lopes Girão						
CPF	[redacted]					**RG**	[redacted]
E-mail	gilbertogirao@buzattos.com.br						

CONDIÇÕES GERAIS DA PROPOSTA:

- Declaramos que os itens ofertados na presente proposta atendem integralmente às especificações técnicas e demais exigências estabelecidas.

- Declaramos que os valores em nossa proposta incluem todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, frete e montagem.

- **Prazo de Entrega:** 30 (trinta) dias corridos, contados do recebimento da Nota de Empenho.

Local de entrega: Laboratório de Operações e Sistemas Térmicos (LOST), 1º pavimento (2º andar) do Prédio ABI-Engenharias, Campus UFLA, Trevo Rotatório Prof. Edmir Sá Santos, s/nº, Aquenta Sol, Lavras/MG, CEP 37200-900.

- **Valor global da proposta:** R$ 63.000,00 (sessenta e três mil reais).
- **Validade da Proposta:** 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.
- **Condições de pagamento:** transferência bancária para conta corrente de titularidade da proponente, somente após a entrega do bem, no prazo de até 30 (trinta) dias, contados da apresentação da respectiva nota fiscal de venda, emitida em conformidade com a legislação aplicável e atestada pelo Coordenador do Projeto.
- **Garantia:** 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.

Belo Horizonte/MG, 30 de outubro de 2026.

GILBERTO LOPES GIRAO:14416204604

Assinado de forma digital por GILBERTO LOPES GIRAO:14416204604
Dados: 2026.10.30 12:21:52 -03'00'

RLR Industria e Comercio de Moveis LTDA
04.587.270/0001-00
Gilberto Lopes Girão
[redacted]
Procurador

Proposta Comercial

LUTECH®

FUNDECC

22/10/2026

www.lutech.com.br

CARTA DE APRESENTAÇÃO

A
FUNDECC
Seleção Pública Fundecc

Prezados,

Conforme solicitado, viemos apresentar nossa Proposta Técnica e Comercial para o fornecimento da solução conforme as reais necessidades levantadas.

A LUTECH possui uma equipe altamente treinada e especializada em ajudar pessoas e profissionais de laboratórios a terem um ambiente mais prático, eficiente e principalmente, mais seguro!

Desenvolvemos o projeto técnico desde o início, atuando na fabricação de equipamentos para Controle de Contaminação do Ar e toda linha de Mobiliário Técnico feito sob medida, atendendo as principais normas técnicas vigentes.

A LUTECH reconhecendo a necessidade de uma abordagem multidisciplinar para oferecer soluções para laboratórios de quaisquer segmentos, como clinicas, indústrias farmacêuticas e indústrias no geral no que tange a controle de contaminação, dispõe de uma gama de produtos desenvolvidos e fabricados internamente através de um setor de Engenharia capaz e também atua como distribuidor de diversas marcas de equipamentos mundialmente renomados, oferecendo um complexo hall de produtos para poder tratar as mais diversas situações em um ambiente laboratorial.

Além disso, a LUTECH é credenciada junto ao CREA e todos os nossos móveis e equipamentos de fabricação podem ser alterados de acordo com as necessidades de cada projeto, respeitando sempre as normas de segurança e construção.

Estamos sempre à disposição para quaisquer esclarecimentos que se fizerem necessários.

Atenciosamente,
Equipe Lutech.

Lutech Científica Indústria e Comércio LTDA
CNPJ: 44.702.299/0001-00 / Insc. Estadual: 124.300.974.118 / Inscrição no CREA-SP: 2443317
Rua João Mesquita, 1344 - SLJ 1 - Parque Industrial - São José do Rio Preto/SP
CEP: 15025035 / Telefone: (17) 3203-2390 / www.lutech.com.br

PROPOSTA COMERCIAL: 13.579 - 0

FUNDECC
CPUS UFLA CAIXA POSTAL 3060 S/N - UFLA
LAVRAS/MG
CEP: 37200-900

Aos cuidados
Sr(a). Seleção Pública Fundecc
selecao@fundecc.org.br
(00) 0000-0000

São José do Rio Preto, 22 de outubro de 2026

Proposta Comercial n°: 13.579

Item	Descrição do Item	Ref/Modelo	Entrega (dias)	Quant.	Valor Unid.	Valor Total
1	CAPELA DE EXAUSTAO DE GASES LCQ-1200C	LCQ-1200C	30	1	R$ 55.700,00	R$ 55.700,00

CAPELA DE EXAUSTÃO DE GASES COM GABINETE INFERIOR



Modelo: LCQ-1200C
Marca/Fabricante: Lutech
Procedência Nacional
Garantia de 05 anos contra defeitos de fabricação, exceto itens consumíveis e peças que se desgastam com o uso.

Descrição
Equipamento adequado a manipulação de substâncias químicas em processos laboratoriais, fornecendo um ambiente enclausurado, seguro, para os colaboradores, agindo como um EPC, removendo do local vapores tóxicos, partículas ou líquidos que possam formar concentrações perigosas, prejudiciais à saúde.

Produto construído em conformidade com EN 14175, composto em dois módulos principais, denominados gabinete superior e inferior.

Modelo com gabinete inferior | medidas externas
LCQ-1200C: 2600 x 1200 x 800 (mm) - (A) x (L) x (P);

1. GABINETE SUPERIOR
- Estrutura dupla, com parte interna e externa, fabricada em compensado naval, majoritariamente em 15 mm, resistente a umidade e contato direto com água, revestimento externo em laminado melamínico na cor branco texturizado;

TAMPO/SUPERFÍCIE DE TRABALHO
- Tampo de trabalho fabricado em compensado naval com rejunte em cerâmica anti-ácida, com borda de retenção de líquidos, tornando local de manuseio resistente a diversas substâncias, exceto ácido perclórico e ácido fluorídrico (consulte outras opções conforme aplicação);

CÂMARA INTERNA DE TRABALHO
- Câmara interna com substrato em compensado naval com revestimento nas laterais e fundo em fiberglass;

JANELA FRONTAL
- Janela frontal em vidro temperado 8 mm, permitindo excelente visualização do interior e de fácil limpeza, deslocamento vertical (tipo guilhotina) e sistema de contrapeso que permite ajustar a abertura em qualquer ponto, com esforço mínimo;

ILUMINAÇÃO
- Iluminação interna blindada em compartimento fechado, completamente isolada da área de trabalho (proteção em vidro temperado), com 02 lâmpadas tipo LED, garantindo iluminação interna mínima de 500 lux, em conformidade com NHO-11;

CONTROLE DO FLUXO DE AR/ELÉTRICA

- Dispositivo/painel eletrônico de monitoramento e sinalização de falhas no fluxo de ar do equipamento. Permite a visualização da velocidade/fluxo de ar.
- Velocidade facial superior a 0,5 m/s, conforme EN14175;
- Painel elétrico de potência e controle com proteção de disjuntor termomagnético, inversor de frequência para controle eletrônico do exaustor, contator de potência para comutação das cargas, temporizador para evitar acionamentos repetitivos da botoeira de acionamento principal, evitando problemas no sistema lógico do inversor e conectores inteligentes para facilitar manutenção, em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 e boas

práticas;
- Painéis defletores inferior e superior em fibra de vidro reforçada, otimizando orientação do fluxo de ar aspirado, aumentando as velocidades de sucção e evitando assim a formação de condensação e o respingo de líquidos, com ajuste angular para diferentes tamanhos de recipientes e localização de equipamentos;
- Tampa de acesso superior ampla com puxador tipo G em perfil de alumínio anodizado e pistões a gás, permitindo manutenções, revisões de fácil realização no painel elétrico, sistema de contrapesos, janela frontal, dutos e quaisquer componentes localizados internamente ao equipamento;

2.GABINETE INFERIOR

- Estrutura fabricada em compensado naval, majoritariamente em 15 mm, resistente a umidade e contato direto com água, revestimento externo em laminado melamínico na cor branco texturizado, com armário inferior inteiriço de 2 portas, esquerda e direita, 1 prateleira central removível e ajustável com passo de 10cm entre posições para melhor alocação de vidrarias e invólucros de substâncias;
- Painel de interface para acionamentos das funções do equipamento localizados logo acima do armário com botões luminosos para exaustão, iluminação, botoeira pulso tipo liga/desliga para acionar energia principal e jogo de 2 tomadas elétricas 127/220V, sendo 127V, branco e conector de 10A, e 220V, vermelho e conector de 20A, ambos em conformidade com a norma ABNT NBR 14136, sem proteção IP;

3.SISTEMA DE EXAUSTÃO EXTERNA

- Exaustor tipo centrífugo limit-load, voluta laminada em fiberglass tipo peça única, com rotor em poliuretano, balanceado dinamicamente, acoplado diretamente ao motor através de bucha de alumínio com bocais de entrada/saída com diâmetro de 250mm;
- Motor elétrico trifásico 220/380V com proteção IP55, blindado, 4 polos, potência de 1,5CV, controlado eletronicamente por inversor de frequência (o motor é instalado externamente ao laboratório)

ACOMPANHA:

- Sistema de filtragem (caixa de filtragem na saída) dos gases composto por filtro de carvão ativado;

Qtd: 1 - SERVICO DE INSTALACAO DE CAPELA CONSTRUIDA

SERVIÇOS DE INSTALAÇÃO E CERTIFICAÇÃO

Fabricante: Lutech

Procedência Nacional

Modelo: LCQ-1200 C

Proposta comercial contempla escopo padrão de serviço de instalação e certificação de Capela de exaustão de gases, com emissão de relatório técnico contendo resultados.
- Serviço de instalação no local, incluindo dutos de exaustão, deslocamento, hora técnica e materiais (serviços de reparo em estruturas de gesso, alvenaria ou obras civis em geral após a devida quebra para efetiva instalação do equipamento serão de responsabilidade do cliente);
- Serviço de Certificação após instalação, incluindo testes de performance com instrumentação calibrada seguindo as normativas pertinentes e emissão de laudo técnico contendo resultados. Os testes que serão realizados in loco são estes, conforme segue abaixo:

Avaliação técnica e Certificação em Capelas de Exaustão Química
Normas de referência: NFPA 45, EN14175, ANSI/AIHA Z9.5-2003 e ASHRAE 110-2016 e NR-15 MTE.
- Medição de velocidade de face (m/s);
- Teste de fumaça para inspeção do fluxo de ar;
- Medição de nível de ruído (dB);
- Medição de intensidade de luz (Lux);
- Inspeção mecânica e eletroeletrônica;
- Inspeção estrutural e sistema de exaustão (dutos e exaustor);
- Emissão de relatório de avaliação técnica e rastreabilidade de instrumentos.

Observação de materiais para Capelas de Exaustão Química, modelo LCQ

- 12m dutos de exaustão em PVC 250 mm;
- 5 un joelhos 250 mm;
- 5 un luvas 250 mm;
- Não incluso locação de andaimes e demais plataformas necessárias para trabalhos em altura;
- Serviço será realizado em 2° andar;

- O serviço deverá ser realizado em até dois dias (o local deverá estar preparado para a realização do serviço);
- Caso seja necessário realizar a integração dos colaboradores da contratada, agendamentos específicos ou a apresentação de documentos específicos, solicitamos que nos informe com antecedência.

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

Valor total da proposta: R$ 55.700,00
Validade da proposta: 21/11/2026
Condições de pagamento: 30 DDF
Frete: CIF
Garantia: 60 (sessenta) meses, para capelas de exaustão química (linha LCQ) e mobiliário técnico.

OBSERVAÇÕES GERAIS

O frete na modalidade CIF compreende o custo do transporte por conta da CONTRATADA.
A responsabilidade de descarregamento (do caminhão da transportadora até o local de armazenagem do cliente) é por conta da CONTRATANTE (cliente), inclusive custos, se houverem.

Os preços dos produtos importados estão sujeitos a variações devido a flutuações cambiais. Verifique a validade desta proposta junto ao nosso departamento de vendas, uma vez que os valores podem ser ajustados de acordo com as variações.

Empresa optante pelo Simples Nacional

Inscrição no CREA-SP: 2443317

DO TRABALHO EM ALTURA:

- **A certificação NR-35 dos operadores está inclusa no atual escopo de serviço quando necessário, sem custo adicional.**
- **É responsabilidade do cliente a contratação de andaimes para serviços acima de 02 metros de altura ou cadeiras suspensas para alturas onde o andaime não é viável, tal como veículos ou equipamentos de içamento dos produtos quando não houver outro acesso viável para os mesmos.**

DA INFRAESTRUTURA

- **É responsabilidade do cliente a disponibilização da infraestrutura necessária para realização dos serviços dispostos na proposta, tal como pontos de elétrica dedicados a cada equipamento, ponto de água e esgoto (quando necessário), alterações em paredes de gesso e alvenaria em geral, ou qualquer outra adaptação que demande serviços de construção civil e seus desdobramentos.**

CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO:

- **Cronograma de entrega: A entrega ocorrerá em até 45 dias a partir da confirmação formal do pedido de compras, acompanhada de todas as informações relevantes que possam impactar o início da fabricação. A instalação será agendada previamente em um dia útil e dentro do horário comercial de segunda a sexta-feira (08h às 12h / 13h às 17h). Para instalações fora desse horário ou em finais de semana e feriados, será aplicada uma taxa previamente comunicada.**
- **Em caso de atraso na liberação do local de instalação pelo Contratante, o pagamento seguirá o prazo de entrega acordado, começando a partir da notificação formal da Contratada sobre a disponibilidade para entrega.**
- **Os valores desta proposta são aplicáveis somente quando todos os itens nela contidos forem adquiridos. A inclusão ou exclusão de itens poderá resultar em alterações nos valores.**
- **Se uma segunda viagem for necessária para a conclusão dos serviços de entrega e instalação, que não seja devido a falhas dos técnicos da LUTECH, serão aplicadas despesas adicionais.**
- **Garantia: Oferecemos garantia a partir da data de emissão da Nota Fiscal, que cobre defeitos de fabricação, com exceção de danos causados pelo uso inadequado. Para motores elétricos e bombas, a garantia é de 06 meses, nas mesmas condições. Se dentro do período de garantia for comprovado um defeito de fabricação, a LUTECH providenciará o reparo, incluindo peças e mão de obra, sem custos adicionais para o proprietário. Não estão incluídas as despesas de transporte dos materiais até nossa fábrica. Esta garantia não se aplica a itens consumíveis, como filtros, resistências, lâmpadas, vidros, acrílicos e produtos descartáveis. O prazo de garantia descrito na proposta já contempla o prazo legal.**
- **Cumprimos todas as normas do Ministério do Trabalho e as regulamentações de segurança vigentes em sua empresa.**
- **Responsabilidades do Solicitante: O cliente deve fornecer todas as informações técnicas necessárias para a execução das atividades relacionadas ao escopo de fornecimento. Também é responsabilidade do cliente acompanhar periodicamente as atividades relacionadas à entrega e ao fornecimento. Qualquer modificação no escopo deve ser comunicada antecipadamente e pode gerar custos adicionais. A liberação da entrada de pessoal e materiais na unidade onde as atividades serão realizadas também é de responsabilidade do cliente, bem como garantir condições de trabalho seguras para os colaboradores.**
- **Oferecemos assistência técnica permanente em todo o território nacional.**

IMPORTANTE: Não estão incluídas as instalações de água, esgoto, gases, vácuo, ar comprimido, instalações elétricas (fiação, disjuntores, chaves de partida), acabamentos em alvenaria, pinturas, serviços com vidros, passagem de dutos e rufos pelo telhado, entre outros serviços que não fazem parte da especificação desta proposta. Todas as esferas dos pontos de utilidades (gás, água, elétrica, etc) devem estar localizadas no perímetro do local de execução dos serviços. É importante que os pisos e paredes onde os móveis e equipamentos serão instalados estejam nivelados. Qualquer mudança no projeto, prazo de execução ou escopo será sujeita a custos adicionais, com base no orçamento inicial. Andaimes, lifts, serviços de construção civil e acabamentos não estão inclusos, portanto, o cliente deve fornecer os equipamentos adequados para trabalhar

em altura pelo tempo necessário para concluir os serviços que requerem essa condição.

Atenciosamente,

Leonardo Borges
Consultor Técnico Comercial
comercial.leonardo@lutech.com.br
(17) 99653-4247

Para mais informações, acesse nosso site
ou fale com nossos especialistas

www.LUTECH.com.br

(17) 3209-2100 contato@lutech.com.br

Alguns de nossos clientes

Eurofarma
são francisco
CIMED
Unimed
DANONE
FIOCRUZ Fundação Oswaldo Cruz
brf
CETESB
sabesp
hapvida
uff Universidade Federal Fluminense
INB
USP Universidade de São Paulo
unesp
MOBIUS LIFE SCIENCE
GERDAU
APSEN FARMACÊUTICA
sabin MEDICINA DIAGNÓSTICA
NanoChemTech